

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: K1056791



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC



Barpreis: **15.479 €**
(MwSt. ausweisbar)

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Fahrzeugstandort

Gerhard Schuster GmbH

Rotthofer Strasse 10

94099 Ruhstorf

Telefon: 08531 - 97800

E-Mail: info@schuster-automobile.de

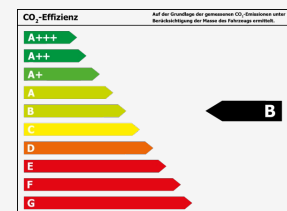
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung:	April 2019
Karosserie:	Kombi
Leistung:	125 kW (170 PS)
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kilometerstand:	161.503 km
Außenfarbe:	Tiefsee Blau
Polsterung:	Leder
Türen:	4/5
Sitzplätze:	5
Nächste HU/AU:	
Vorbesitzer:	1

Umwelt & Normen

Verbrauch

Innerorts*:	6,8 l/100km
Außerorts*:	4,6 l/100km
Kombiniert*:	5,4 l/100km
CO₂-Emission*:	142 g/km
Umweltplakette:	Grün
Schadstoffklasse:	unbekannt

Effizienzklasse*:



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei Deutsche Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC

Ausstattungen

Komfort

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Tempomat
- Keyless Go
- Innenraumfilter
- Massagesitze
- Lenkradheizung
- Memory Sitze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Aussenspiegel
- Park Distance Control
- Elektr. Sitze
- Einstellbare Lenksäule
- Elektr. Heckklappe
- Mehrzonenklimaautomatik
- Ambiente Beleuchtung
- Sitzheizung hinten
- Servolenkung
- Lederausstattung
- Teilbare Rücksitzlehne
- Multifunktionslenkrad
- Mittelarmlehne
- Park Distance Control vo.&hi.
- Klimasitze
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Entertainment

- Navigationssystem
- Telefonvorbereitung
- MP3
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Soundsystem
- AUX-In
- Bose
- Apple CarPlay
- DAB
- Induktionsladen
- Radio
- USB-Anschluss
- Bluetooth
- Android Auto
- WLAN
- Musikstreaming

Sicht

- Nebelscheinwerfer
- Colorverglasung
- LED-Hauptscheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Tagfahrlicht
- Scheinwerferregulierung
- Autom. abblend. Innenspiegel
- LED-Rückleuchten
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- Adaptives Kurvenlicht
- Beheizbare Außenspiegel
- HEAD-UP-Display
- Dynamisches Kurvenlicht

Sonstiges

- Katalysator
- Alufelgen
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Elektr. Panoramadach
- Gepäckraumabtrennung
- Schiebedach
- Dachreling
- PKW-Zulassung
- Klappbare Anhängerkupplung
- Anhängerkupplung
- Gepäckraumabdeckung
- Panoramadach
- Winterpaket

Assistenzsysteme

- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Totwinkelassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandsregeltempomat
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Spurwechselassistent
- Parklenkassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Kollisionswarner

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: K1056791



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC

Sicherheit

- ABS
- Wegfahrsperrung
- Antriebsschlupfregelung
- Kopfairbag
- Airbag
- Seitenairbags
- Reifendruckkontrolle
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Beifahrerairbag
- ESP
- Traktionskontrolle

Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

Qualität

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucherfahrzeug

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: K1056791



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC

Beschreibung

Fahrzeug hat optische Aufwendungen - näheres gerne per Mail oder am Telefon.
Letzter Kundendienst bei 150992 KM durchgeführt

Ausstattungs Pakete:

- * **Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP):** Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- * **Sicht-Paket:** Innenspiegel mit Ablendautomatik, Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent, Scheibenwischer mit Regensensor, Einschaltautomatik für Fahrlicht
- * **Lenkrad (Leder 3-Speichen):** Audiobedienung am Lenkrad
- * **Klimaautomatik 2-Zonen:** Luftfeuchtesensor
- * **Gepäckraum-Abtrennung (Netz):** Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- * **Panorama-Schiebedach elektrisch:** Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- * **Business-Paket Plus:** Nebelscheinwerfer, Head-up-Display
- * **Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera:** Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- * **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro:** DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- * **Sitz-Paket:** Sitz vorn links und Außenspiegel mit Memoryfunktion, Sitz vorn links mit Massagefunktion, Sitzbelüftung vorn, Sitzverstellung vorn links elektr. (8-fach)
- * **Frontkamera:** Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent, Notbrems-Assistent, Abstandswarner, Fußgängererkennung, Frontkollisionswarnung
- * **Voll-LED (IntelliLux):** Leuchtweitenregelung automatisch, Fernlichtassistent, Abbiegelicht
- * **Technologie-Paket Park & Go Premium:** Außenspiegel elektr. anklappbar, Park-Assistent inkl. autom. Einparken, Totwinkel-Assistent, Rückfahrkamera, Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent), Kamerasystem 360°, Spurhalteassistent, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik
- * **Premium-Paket 2 / Leder perforiert:** Sitzheizung vorn, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Ergonomiesitz vorn links, Ergonomiesitz vorn rechts

Sonderausstattungen

- * Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- * LM-Felgen 8,5x18 (15-Speichen)
- * Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- * Schließ-/Startsystem Keyless Open
- * Seitenairbag hinten
- * Sound-System BOSE
- * Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

Serienausstattungen

- * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- * Ambiente-Beleuchtung Armaturentafel
- * Anti-Blockier-System (ABS)

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: K1056791



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC

- * Antriebsart: Frontantrieb
- * Außenspiegel Wagenfarbe
- * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- * BREMSASSISTENT
- * Bluetooth Audio-Streaming
- * Drehzahlmesser
- * Einstiegsleisten mit Schriftzug
- * Elektron. Traktionskontrolle
- * Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- * Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- * Farbdisplay (8,0 Zoll)
- * Fensterheber elektrisch hinten
- * Fensterheber elektrisch vorn
- * Feststellbremse elektrisch
- * Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- * Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- * Getriebe 6-Gang
- * Heckklappenöffnung elektrisch
- * Heckleuchten LED
- * Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung
- * Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- * Kindersicherung
- * Kopf-Airbag-System
- * Kopfstützen hinten (3-fach)
- * Ladekantenschutz (Chrom / Edelstahl)
- * Lenkrad heizbar
- * MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- * Motor 2,0 Ltr. - 125 kW 16V CDTI
- * Parkpilotsystem vorn und hinten
- * Reifendruckwarner
- * Rußpartikelfilter
- * Seitenairbag vorn
- * Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- * Start/Stop-Anlage
- * Tagfahrlicht LED
- * Türgriffe außen Wagenfarbe
- * Wegfahrsperrung
- * Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- * elektrische Schnellheizung (Quickheat)

Fahrzeug-Exposé

Angebotsnummer: K1056791



Opel Insignia ST CDTI 2.0 Business Innovation LED ACC

Fahrzeugbilder

